

SENTINEL® DESEMBOUANT X 400 1L

Ref : 38151



Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	—	Sentinel X400 a été formulé pour nettoyer efficacement les installations de chauffage existantes dans lesquelles des débris de corrosion, des dépôts ou des boues se sont formés. Sentinel X400 disperse les anciens produits de corrosion. Il est particulièrement recommandé de l'utiliser avant un remplacement de chaudière ou de circulateur sur une installation existante, mais aussi lorsque les radiateurs et émetteurs présentent des zones froides dues à l'accumulation de boues ou autres dépôts. Grâce à sa formule non acide, Sentinel X400 est adapté à tous les types d'installations de chauffage, y compris celles comprenant des éléments en acier, aluminium, cuivre, fer, fonte, inox..
CONTENANCE PLUS PRODUIT	—	1 litre
	—	Fort pouvoir nettoyant : rétablit la circulation et restaure le rendement de l'installation. Formule longue durée : maintient en suspension les boues jusqu'à 3-4 semaines, idéal pour une injection préalable avant désembouage. Dispersants haute performance
DOMAINE D'APPLICATION	—	Collectif
DOMAINE D'APPLICATION	—	Etablissement Recevant du Public (ERP)
DOMAINE D'APPLICATION	—	Locaux commerciaux
DOMAINE D'APPLICATION	—	Maison individuelle

D'APPLICATION	——	Petit collectif
DOMAINE		
D'APPLICATION	——	Hopitaux
DOMAINE		
D'APPLICATION	——	Industriel
DOMAINE		
D'APPLICATION	——	Tertiaire
CONDITIONNEMENT	——	Bidon 1 litre
DU PRODUIT		
FONCTION DU	——	Nettoyer
PRODUIT		
FONCTION DU	——	Traitement de l'eau
PRODUIT		
TYPE DE TRAVAUX	——	Neuf et Rénovation
LONGUEUR (MM)	——	130 MM
POIDS (KG)	——	1.1 KG
RÉF. FABRICANT	——	1334193
MARQUE	——	SENTINEL